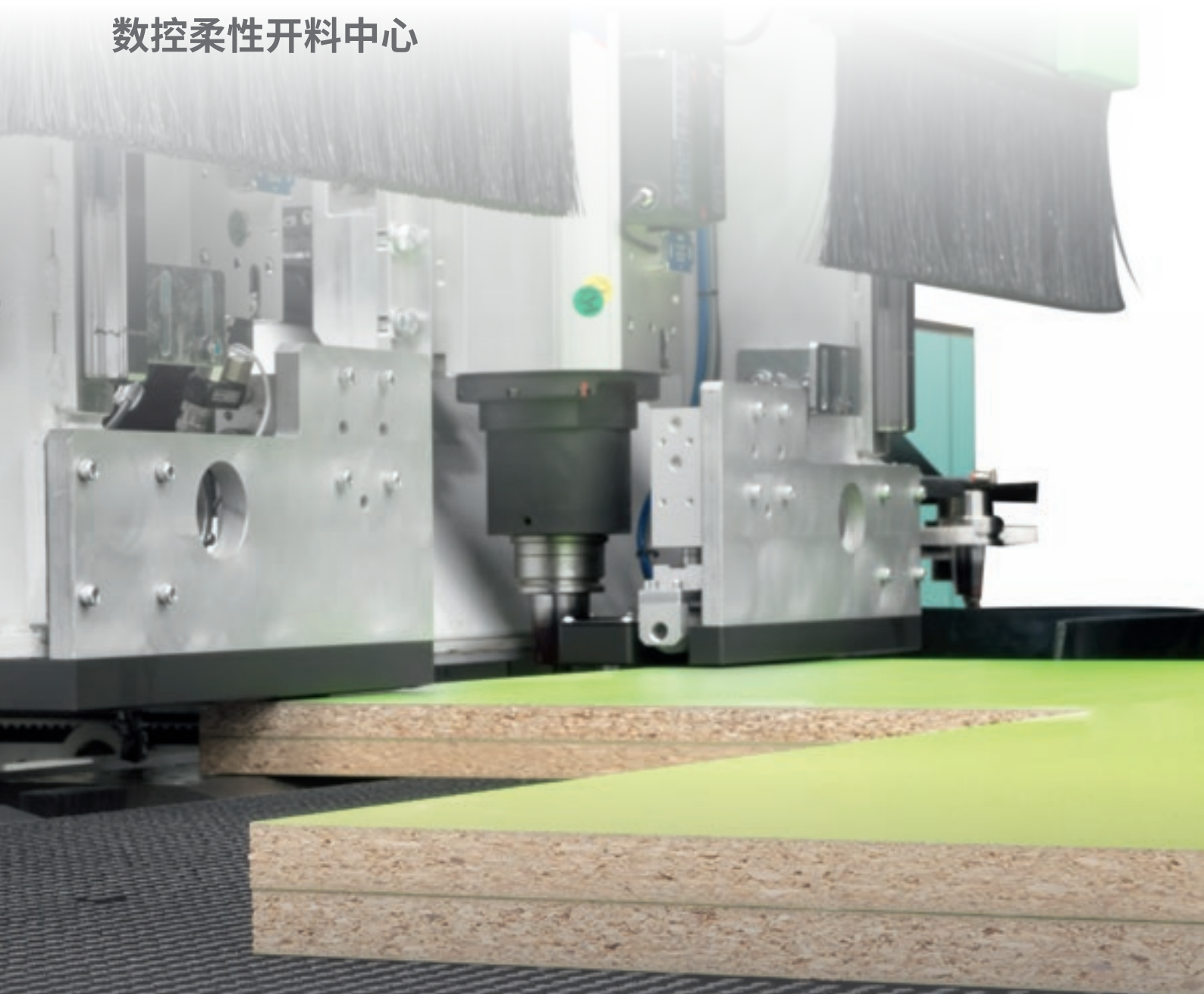


NEXT STEP

数控柔性开料中心



一台机器两个步骤同时进行



观看视频

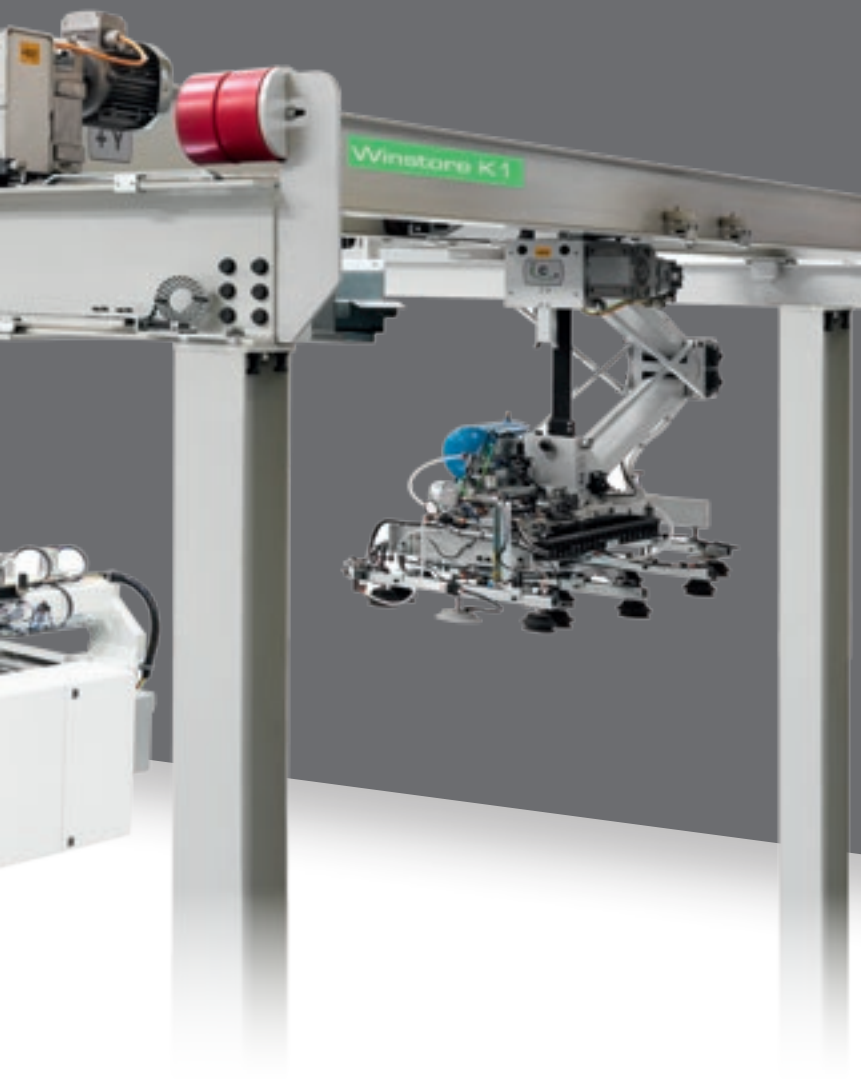
市场需求

制造流程的革新, 让公司可以接受尽可能多的订单。在维持高质量标准的同时, 提高生产效率, 并实现迅速可靠的产品交付。

比雅斯满足这些需求

技术解决方案能够帮助提升技术能力与材料专业知识, 改造流程。

NextStep是市场上将两个流程合并为一个的唯一解决方案: 铣型设备的灵活性和规方设备的精准性。这也是同时加工两块重叠板材的唯一解决方案。对于需要多样化小批量板件生产的客户而言, 是理想的选择。



NEXTSTEP

- 结构坚固, 以最大精度加工成规方件
- 加工两块重叠板材的可能性带来的高生产率
- 废料的智能管理
- 批量为一生产线背景下的全面集成化

结构坚固， 以最大精度加工成规方件



Nextstep 的刚性结构保证
在无振动情况下加工出完美
的成品。

配有带2个独立电主轴的双操作
员组,可以加工两个重叠板材,提
高生产力水平。



双自动换刀结构,分别与单独的电主轴相接。

最大的效率和高产能

Nextstep柔性开料中心拥有两个铣型装置可以同时使用, 搭载送料夹钳, 侧夹钳和垂直压料器的联合动作, 确保完美规方。

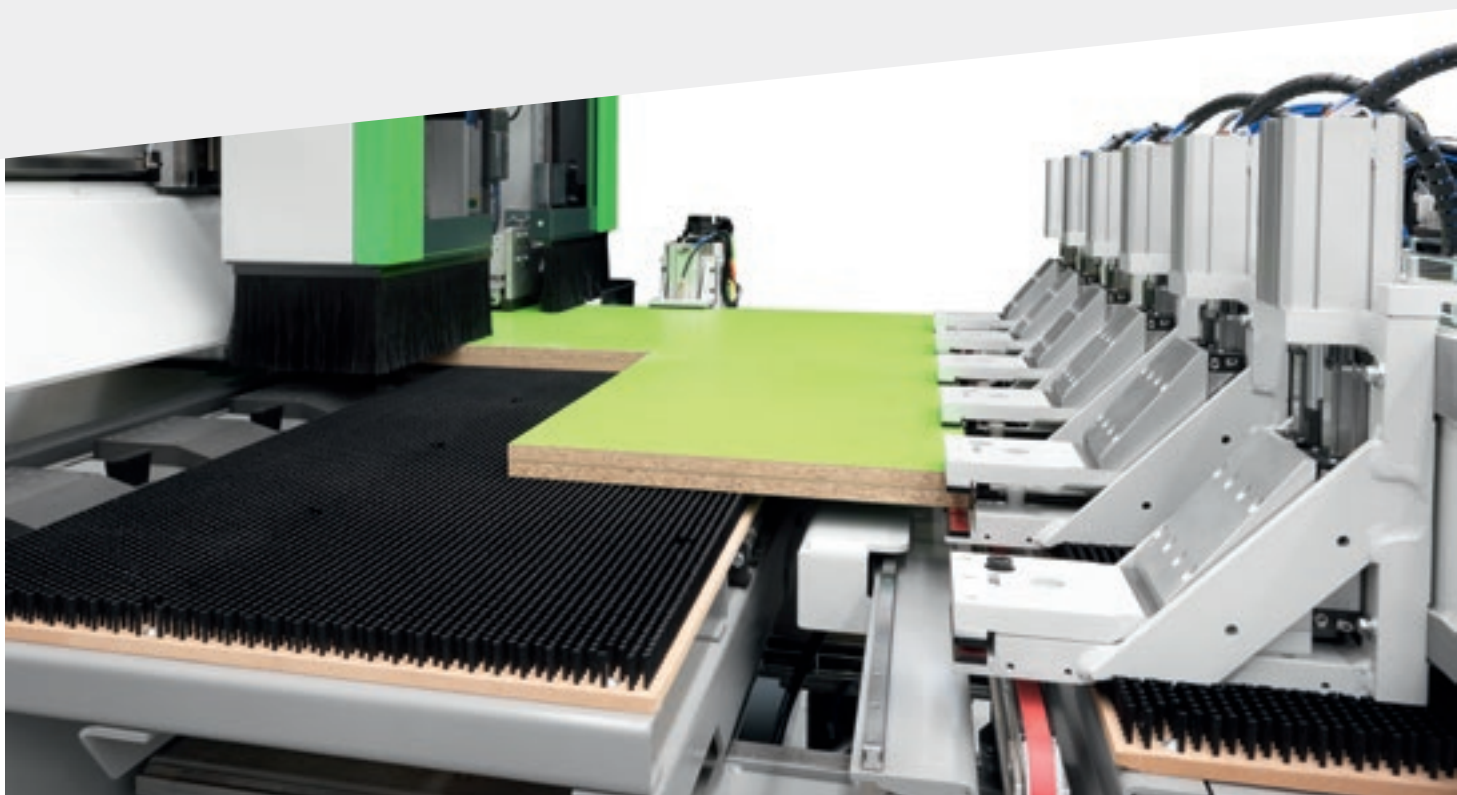


仅需一步即可实现切割和规方



切割灵活性

Nextstep 能够持续生产一系列尺寸和材料各异、终饰完美的板材系列。

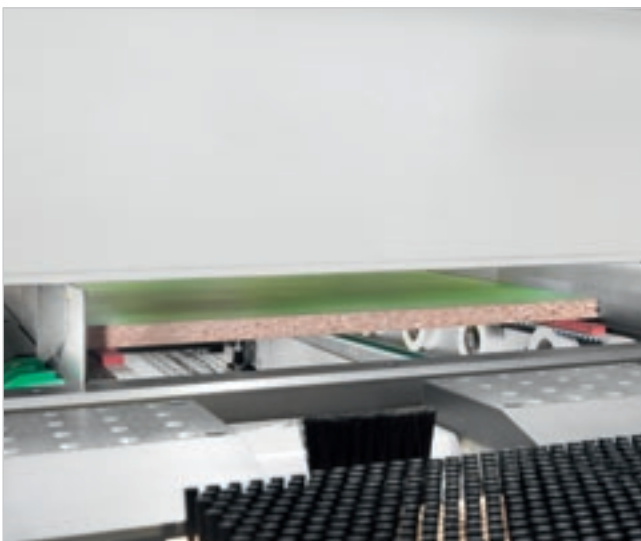


最先进的技术水平能满足最苛刻的客户对灵活性和生产力的需求。



横向自动定位夹钳用于在切割阶段最大程度地夹住板材。

仅需一步即可实现切割和规方



出料导轨是一个便于板材输出, 避免任何缺陷的专利系统。



废料自动管理
设备加工时产生的废料料, 为节省时间, 废料可自动清空。

出料导轨是一个便于面板输出，
避免任何缺陷的专利系统。



批量为一

基于各种机器和流程的单个项目,直指重要的生产目标。比雅斯研发了一系列解决方案,从开料到柔性钻孔,且特别注重板件规方质量。

批量为一的生产流程使得用于可以根据特定的生产需求依次处理不同批量的工件,调机时间为零且生产优化最大化(单班高达1600片板件)。

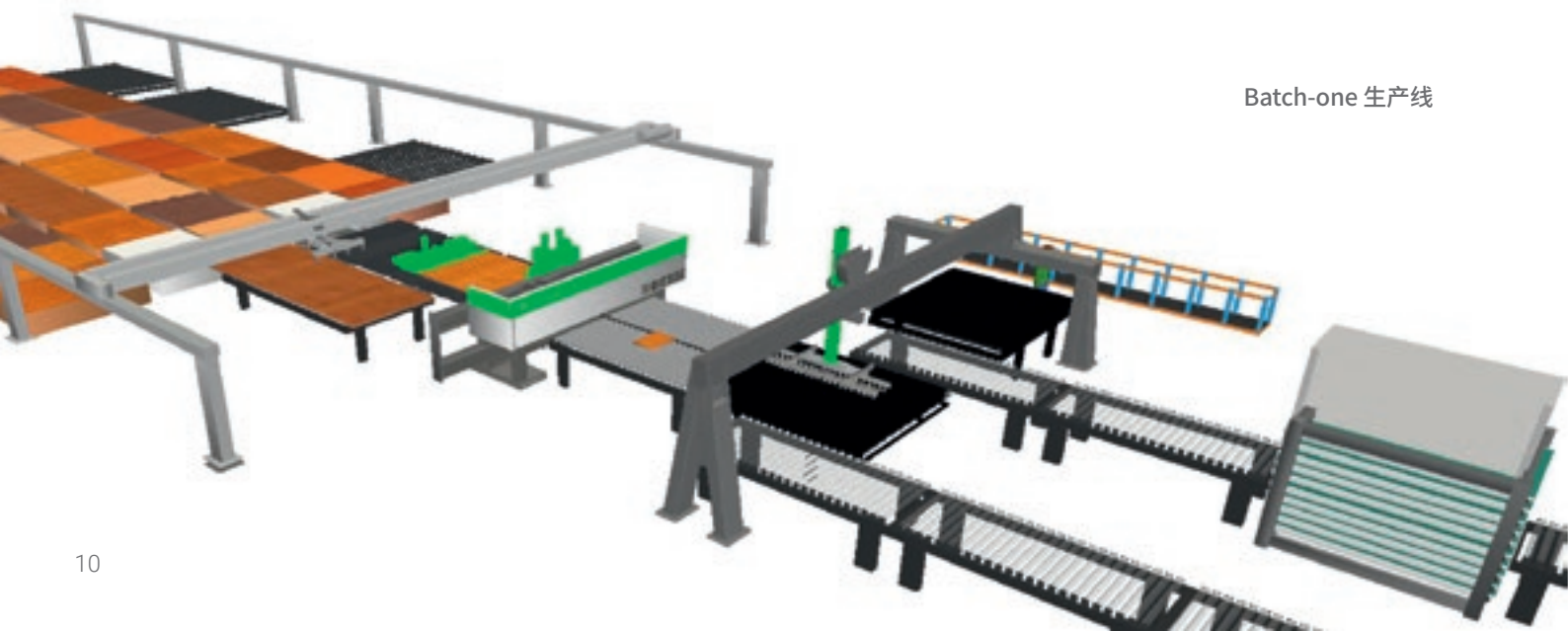


观看视频

全面集成化



集成Winstore的上料装置可以自动管理多个不同形状和类型的板材,从而满足不同的客户要求并优化和增加生产。



Batch-one 生产线

生产线



定制提升竞争力

个性化定制的交钥匙工厂方案, 加上比雅斯集团设备和软件互补的一体化解决方案, 集团全球超过1000个成功案例。

比雅斯系统如一支训练有素的工程师组成的团队, 精于大规模生产。比雅斯提供的集成单机和系统技术, 可应用于大规模生产和高级定制, 最大限度地提高客户竞争力, 满足客户的具体需求。

近在咫尺的 高新技术

bTouch 属于可选装置，
也可以在售后购买以改善所提供技术的功能和使用。



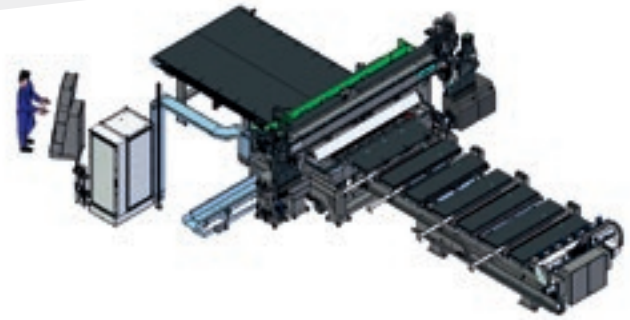
bTouch 是21.5”的新型触摸屏, 允许执行所有通过鼠标和键盘可进行的功能, 并保证用户与设备之间的直接互动。

与 bSuite 3.0 (及后续版本) 界面完美整合, 优化触摸功能, 以最简单的方式更好地利用安装在机器中的 Biesse 软件功能。屏幕最高分辨率为1920 x 1080 (全高清) (刷新频率60 赫兹)。

尤其是可以:

- ▣ 创建任何一个包括几何与加工的CAD程序 (也包括参数)
- ▣ 对出现在CAD/CAM 区域内的对象 (工件、CNC数控装置及刀具等) 进行放大、移动和转动
- ▣ 通过简单地将刀具拖至指定的位置而对刀具库进行配置
- ▣ 准备机器以对工件正确定位 (机器设置), 并将工作台和吸盘移到需要的位置
- ▣ 发送清单上的程序, 修改其参数并将其发送至CNC来进行后续加工, 管理所有软控制台上的控制键

技术规格



落地尺寸

		NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4	NEXTSTEP X1 3.6
X	毫米	13200	11430	10080
Y	毫米	6050	6050	6050
Z	毫米	2870	2870	2870
工作台的高度	毫米	1200	1200	1200

加工范围-可上料板材尺寸

		NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4	NEXTSTEP X1 3.6
X	毫米	1000 - 5600	1000 - 4400	1000 - 3600
Y	毫米	1000 - 2250	1000 - 2250	1000 - 2250
Z	毫米	8 - 60(*)	8 - 60(*)	8 - 60

(*) 可同时加工两个尺寸相同的重叠板材,总高度不超过 60 mm。

板材尺寸

		NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4	NEXTSTEP X1 3.6
X	毫米	160 - 3200	160 - 3200	160 - 3200
Y	毫米	120 - 2200	120 - 2200	120 - 2000(*)
Z	毫米	8 - 60	8 - 60	8 - 60

(*) ≤ 160 mm 的尺寸,只能执行单主轴加工

速度

		NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4	NEXTSTEP X1 3.6
轴向	米/分钟	X=85 Y=85 Z=25	X=85 Y=85 Z=25	X=85 Y=85 Z=25
电子主轴	转速寸	12000 - 24000	12000 - 24000	12000 - 24000

技术规范 and 图纸不具备约束力。一些照片可能展示了具备可选特征的机器。比雅斯保留在没有事先通知的情况下,进行修改的权利。

操作条件:双板件切割。加工过程中,操作员工作站使用双电主轴产生的加权声压级(LpA)为Lpa=80dB(A),A加权声级(LwA) 105 dB (A) 测量不确定性为K4 dB(A)。

面板加工过程中,按照UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202:2010。显示的噪声级为排放水平,且未必符合安全操作水平。尽管排放水平和暴露水平之间存在关系,但不能以一种可靠的方式进行利用,以确定是否需要开展进一步的测量。决定暴露劳力的暴露水平的因素包括暴露时间、工作环境特征、粉尘和噪音的其他源头等,也就是其他毗邻机器和流程的数量。至少上述信息能够使操作员更好地评估危险和风险。

高新技术 方便、直观



B_SOLID是一种三维CAD CAM软件。
采用的设计用于特定制造工艺的垂直模块，
可以支持各种加工作业。

- ▮ 在编程阶段,轻松点击就可有无限的可能性。
- ▮ 可在生产之前,模拟加工作业,实现板材加工可视化,并为生产计划提供一定的指导。
- ▮ 虚拟原型可避免冲突,并确保最佳机械设备。
- ▮ 加工操作模拟,计算准确的执行时间。



节省时间减少浪费



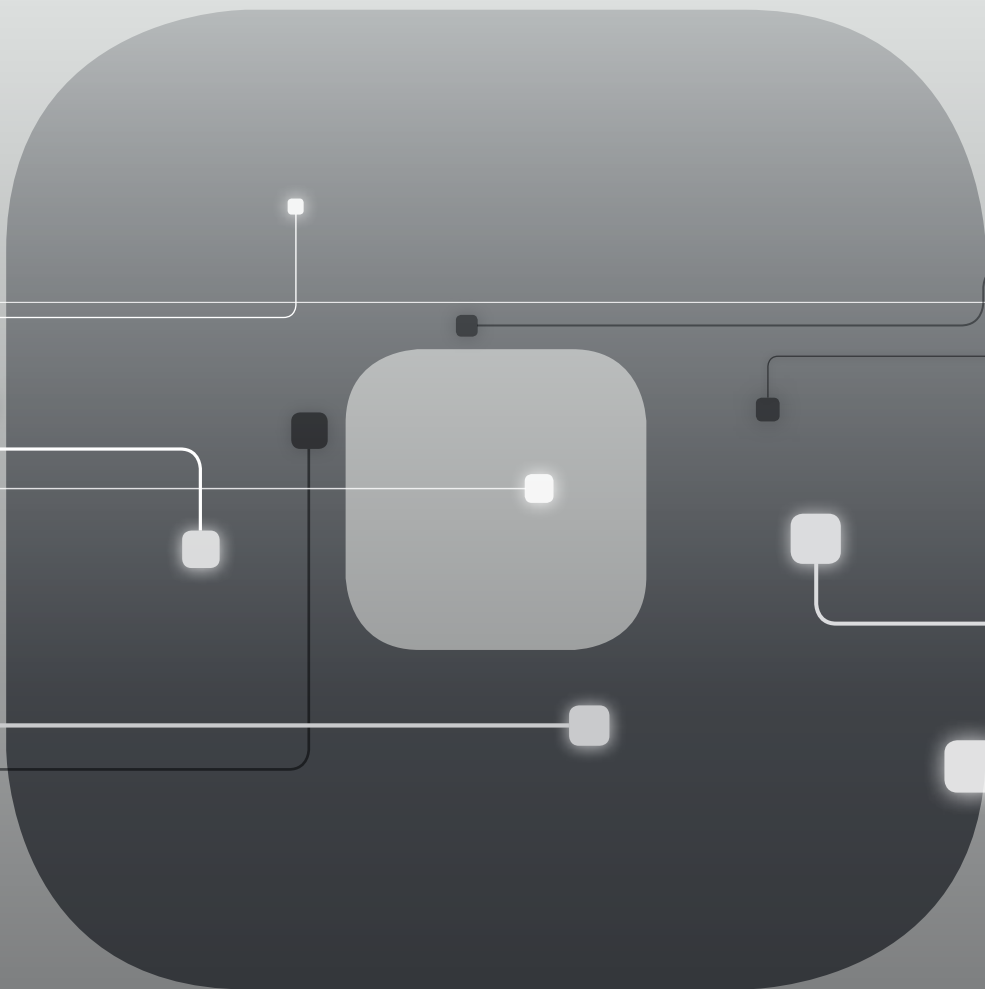
B_NEST是B_SUITE的插件,专用于套材加工。它可以让您轻松组织您的套材编程,减少材料浪费并节省加工时间。

- 降低了生产成本。
- 优化所有类型的加工产品。
- 管理列表和加工清单、标签打印。
- 与公司的软件集成。



SOPHIA

成就机器更大的价值



SOPHIA 是比雅斯(Biessse)和埃森哲(Accenture)联合打造的一个物联网平台,其使用者可享受更完善的服务,帮助用户理顺工作流程,优化管理。

借由SOPHIA,比雅斯服务平台可实时发送关于生产、所使用的机器类型和操作类型等预警和通知信息。这些详细信息是为了更好地使用机器。

降低**10%**的成本

降低**50%**的停机时间

提升**10%**的生产效率

降低**80%**的故障诊断时间

SOPHIA更好地连接客户和更好的比雅斯服务。



基于物联网网络的SOPHIA, 涵盖了所使用机器的性能特点, 可对机器进行远程诊断、停机分析以及故障预防。该平台可直接与远程制中心连接, 客户可从应用程序内选择帮助的呼叫按钮 (作为优先级处理), 还可以在保修期内进行机器性能的测试和预防性诊断等。此外, SOPHIA专为客户提供优先级的技术援助。



简单易用、用户友好且极具个性化的SOPHIA配件服务平台专为订购比雅斯原装配件而设, 其门户网站可为客户、经销商和分公司建立一个极具个性化的账户, 浏览和查阅所购买机器的不断更新的技术文件, 并自动生成配件订单, 实时查询配件价格和库存量等信息, 还可以随时监控订单的进度。



客户想要的服务

服务对于我们的客户来说是一种新的体验，提供的不仅是优秀的技术，更多是与公司、和在那里工作的专业人士以及他们所体现的经验所带来的附加值。



先进的诊断技术

全天候 (24/7) 在线远程交互的数字频道。
每周七天随时准备进行现场连线处理。



全球网络

在120个国家设有39个分公司、300多家认证代理商、零售商，并在美国、欧洲和远东设有配件仓库。



等待就绪的配件

识别、转运和交付各种需要的配件。



日益壮大的培训机会

大量的现场、在线和课堂培训模块，实现专业化成长。



有价值的服务

大量的服务内容和软件包，帮助我们的客户实现持续化成长。

最优的服务质量

+550

全球高度专业的技术人员，
随时为客户提供帮助

90%

响应时间低于1小时的
机器停机案例

+100

通过远程连接和远程服务
直接对话专家

92%

24小时内处理的机器停机
需配件订单数量

+50.000

仓库中的配件号

+5.000

预防性维护访问

80%

在线解决的服务请求数量

96%

配件订单按时足额交付

88%

第一次现场探访解决
服务的数量

比雅斯 智造

具有革命性且有创新的设计

有意识的设计能够被理解并巧妙地改变这个社会。这是Lago的中心使命。这个成立于1976年的家具公司，在其DNA中植入了两个概念：好奇心和至臻完美。

比雅斯集团与Lago的共同点，巩固了这个家具企业与木工企业之间悠久的合作伙伴关系，这个共同点就是联盟项目：也就是一些品牌，人员和业务整合到来自威尼托（Veneto）的设计公司，开展一场为我们所在的星球，我们自身和未来的旅程。这一历史悠久的合作伙伴关系由比雅斯与Lago合作开发的创新生产工厂开始，完全重建了生产，在原有的生产中加入新的智能化生产系统Batch-one，充分彰显个性化的精神，并具备更高的速度和灵活性。

该工厂拥有一个配备了新的带规方功能的Stream MDS和Winner W1，一台Skipper 130钻孔单元和一台集成了Winstore 3D K1的新的Selco WNR 650开料加工中心，进行智能化地生产。

“包括批量生产的流程支持，和Lago设定的“及时”目标，减少了半成品及原材料所需的仓储空间，并且减少了废料，提升了产品品质。此外，通过缩短交货时间和对整个生产流程的控制，大大提升了效率。”比雅斯系统项目销售总监Mauro Pede解释道。

“新的投资使我们获得了生产灵活性，让我们可以提升生产速度，甚至拓宽定制范围。”Daniele补充道。Carlo Bertacco回应了这一观点，“我们正在完成一个2500平米的

扩建，从而在确保Lago极高品质水平的同时，获得更快速更柔性的生产。这对技术的要求非常高。我需要特别指出我们从比雅斯采购的特别有价值的机器：一台小型的Brema Eko，它不仅非常柔性，同时大大简化一些步骤，使我们可以处理涂漆的板件而无需担心被损坏。”毋庸置疑，清晰的概念和精确有条理的工作流程是找到解决方案，获得完美结果的关键所在。

LAGO 坚信设计必须以人为本，与人产生共鸣。



Daniele Lago
创世人



成立于意大利，
土生土长的跨国公司。

我公司是一家跨国公司，主要生产用于加工木材、玻璃、石材、塑料以及复合材料等的

体化生产线和机器。得益于不断增长的全球网络所带来的扎实的业务能力，我们可为您的业务发展提供支持

激发您的想象力。材料大师，源自 1969。

我公司可帮助您简
化制造过程，
充分发挥所有材料
的潜力。



加入 Biesse 世界。

biesse.com



